



MH



Wielostopniowe pompy hydroforowe z wirnikami wykonanymi z technopolimeru lub stali nierdzewnej (wersja INOX), z korpusem z żeliwa szarego. Przeznaczone do zaopatrywania działek, warsztatów, domków jedno- i wielorodzinnych w wodę z własnych ujęć wodnych. Przeznaczone do pracy w tradycyjnych zestawach hydroforowych lub z elektronicznymi sterownikami zastępującymi zestaw hydroforowy. Dobra jakość przy stosunkowo niskiej cenie. Specjalny dobór materiałów konstrukcyjnych pompy gwarantuje niezawodną pracę przez wiele lat. Wykorzystywane wszędzie tam, gdzie potrzebna jest duża wydajność.

Parametry pracy

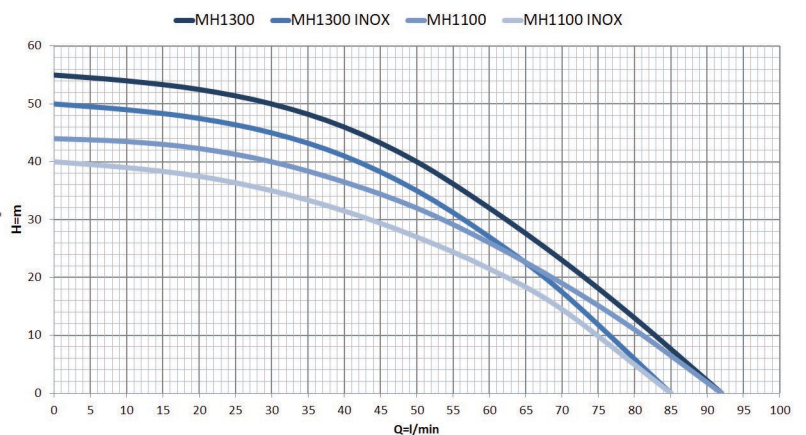
Max. wydajność : 92l/min
 Max. podnoszenie : 55m
 Max. ciśnienie : 5,5atm
 Max. temperatura cieczy : 30st.C

Budowa pompy

Korpus pompy : Żeliwo, stal nierdzewna
 Wał : Stal nierdzewna
 Średnica króćca tłoczego : 1"

Charakterystyka pracy

Wykres pracy



Typ	Maksymalna wydajność (l/min)	Maksymalne podnoszenie (m)	Maksymalna moc (kW)
MH1100	92	44	1,1
MH1100 INOX	85	40	1,1
MH1300	92	55	1,3
MH1300 INOX	85	50	1,3